



ADQUISICION DE UTILERIA DEPORTIVA. REF: ASDN-DAF-CM-2022-0052

CONSIDERANDO: Que el día seis (06) del mes de septiembre del dos mil veintidós (2022) 02:30 pm la Alcaldía de Santo Domingo Norte, procedió a publicar mediante portal transaccional el Procedimiento de Compra Menor para la Adquisición de Utería Deportiva. Ref. ASDN-DAF-CM-2022-0052

CONSIDERANDO: Que el día trece (13) de septiembre del 2022 dos mil veintidós hasta las 10:00 am, finalizado el tiempo para la entrega de las ofertas, se recibió una (01) ofertas de manera física.

NO.	OFERENTES	RNC	OFERTA ECONOMICA
1	JEAN GARCIA SPORTS SUPPLIER,SRL	132649133	RD\$273,476.80

CONSIDERANDO: Que, al analizar la oferta presentada por el oferente, JEAN GARCIA SPORTS SUPPLIER, SRL, en lo técnico cumple con todo lo solicitado en ficha técnica y su oferta económica se ajusta a los precios del mercado, además de que fue la única empresa en presentar propuesta; nos acogemos a la recomendación de la Dirección de Desarrollo Social (departamento de deporte) razón por la cual será tomada en cuenta para fines de adjudicación.

VISTO: EL Manual General de procedimiento de Compra y Contrataciones Públicas de manera específica a la Compra Menor dictada por el departamento de políticas normas y procedimientos de la Dirección General de Contrataciones Públicas;

VISTO: La Certificación de existencia de fondos del día diecinueve (19) de julio del año dos mil veintidós (2022), emitida por la Dirección Financiera de este Ayuntamiento, donde hace contar que cuenta con los fondos suficientes para la realización de dicho proceso;

VISTO: La Requisición con fecha del día veinticuatro (24) de mayo del año dos mil veintidós (2022) emitida por la Dirección de Desarrollo Social (departamento de deporte)

Dado en Santo Domingo Norte el día veintinueve (29) del mes de septiembre del año dos mil veintidós (2022).

Lic. Franklin Salazar
Director Administrativo

Lic. Altigracia Sanchez Soto
Encargado Dpto. de Compras