



No. EXPEDIENTE

Click here to enter text.

ASDN-DAF-CM-2023-0006

22 de febrero del 2023

Página 1 de 1

### CONVOCATORIA DE COMPRA MENOR

Referencia del Procedimiento: ASDN -DAF-CM-2023-0006

**Ayuntamiento Santo Domingo Norte** en cumplimiento de las disposiciones de Ley No. 340-06 sobre Compras y Contrataciones Públicas de Bienes, Servicios, Obras y Concesiones de fecha Dieciocho (18) de Agosto del Dos Mil Seis (2006), modificada por la Ley No. 449-06 de fecha Seis (06) de Diciembre del Dos Mil Seis (2006), convoca a todos los interesados a presentar propuestas para el **Adquisición de chalecos antirreflejos para ser utilizados por las brigadas de ornato y parques.**

Los interesados en retirar el termino de referencia de condiciones específicas deberán dirigirse al **Ayuntamiento Santo Domingo Norte** en el horario de **8:00am hasta 3:00pm de lunes a viernes**, o descargarlo de la página Web de la institución [www.alcaldiasdn.gob.do](http://www.alcaldiasdn.gob.do) o del Portal de la DGCP [www.comprasdominicana.gob.do](http://www.comprasdominicana.gob.do), a los fines de la elaboración de sus propuestas.

Las Propuestas serán recibidas en sobres sellados, en el departamento de Compras y Contrataciones hasta **las 10:00 am del día 28 de febrero del 2023.**

LIC. FRANKLIN SALAZAR

DIRECCION ADMINISTRATIVA



DISTRIBUCIÓN Y COPIAS

Original 1 – Expediente de Compras

Copia1 – Agregar Destino