



AYUNTAMIENTO  
SANTO DOMINGO  
**NORTE**  
RNC 425000339

JUNTOS POR UN NUEVO *norte*

Gestión 2020-2024

AYUNTAMIENTO SANTO DOMINGO NORTE  
ASDN-DAF-CM-2023-0023

ACTO DE DECLARACION DE DESIERTO DEL PROCESO ADQUISICION DE MATERIALES  
DE ALUMBRADO. ASDN-DAF-CM-2023-0023

**1-CONOCER, VERIFICAR, VALIDAR Y DECIDIR**, sobre la declaración de desierto del proceso de Compra menor para la Adquisición de Materiales de Alumbrado. ASDN-DAF-CM-2023-0023.

**CONSIDERANDO:** Que en fecha primero (01) de junio del año dos mil veintitrés (2023), el Ayuntamiento de Santo Domingo Norte convocó mediante el Portal Transaccional y pagina web ASDN, a participar en la Adquisición de Materiales de Alumbrado. ASDN-DAF-CM-2023-0023.

**VISTA:** La ley 340-06 de Compras y Contrataciones Públicas de Bienes Servicios Obras y Concesiones de fecha dieciocho (18) de Agosto del 2006 y su modificación contenida en la ley 449-06 fecha seis (06) de diciembre del dos mil seis (2006), el decreto 543-12 que contiene su reglamento de aplicaciones de fecha seis (06) de septiembre del dos mil doce (2012).

**VISTA:** La solicitud realizada por la Dirección General de Obras Publica Municipal de este Ayuntamiento de fecha dieciséis (16) de mayo del año dos mil veintitrés (2023).

**VISTA:** La certificación de existencia de fondos de fecha veintitrés (23) de mayo del año dos mil veintitrés (2023) emitida por el Dirección Financiera de este Ayuntamiento, donde hace constar que cuenta con los Fondos suficientes para el referido proceso.

**PRIMERO:** Se ha decidido declarar **DESIERTO** el proceso para la **ADQUISICION DE MATERIALES DE ALUMBRADO**. ASDN-DAF-CM-2023-0023, a razón de que las ofertas presentadas no cumplieron con la presentación de muestras de los bienes requeridos, como lo establecía la ficha técnica.

**SEGUNDO:** Que este Acto Administrativo sea notificado a las partes correspondientes y debidamente publicado según lo previsto en las disposiciones legales que rigen la materia.

Dado en Santo Domingo Norte, República Dominicana, a los treinta y un (31) días del mes de julio del año dos mil Veintitrés (2023).

Lic. Franklin Salazar  
Director Administrativo



Licda. Altagracia Sánchez  
Encargada del Departamento de Compras.

