



AYUNTAMIENTO SANTO DOMINGO NORTE
CERTIFICACION DE EXISTENCIA DE FONDOS
DIRECCIÓN FINANCIERA

Fecha 02/06/2026

Requerimiento: Departamento de Equipos y Transporte.

Yo, **Licda. Hilda Jeovani Rosado**, en mi calidad de Directora Financiera del Ayuntamiento de Santo Domingo Norte (ASDN).

CERTIFICO:

Que esta Dirección Administrativa-Financiera cuenta con la debida apropiación de fondos dentro del presupuesto del presente año **2026** y hace la reserva de la cuota de compromiso para el período **ABRIL-JUNIO** para la contratación que se especifica a continuación:

AQUISICIÓN DE BATERIAS PARA EL DEPARTAMENTO DE EQUIPO Y TRANSPORTE.								
No.	Codigo	Cuenta presupretaria	Descripción	CANTIDAD	U/M	Precio Unitario	ITBIS	Monto
1	26111703	2.3.9.6.01	Baterias 17/12 de Tornillo	10.00	UD.	14,500.00	26,100.00	145,000.00
2	26111703	2.3.9.6.01	Baterias 15/12 de polo	24.00	UD.	13,640.00	58,924.80	327,360.00
3	26111701	2.3.9.6.01	Baterias 31/12 polo	10.00	UD.	26,400.00	47,520.00	264,000.00
4	26111701	2.3.9.6.01	Baterias 17/12 de polo	20.00	UD.	10,791.00	38,847.60	215,820.00
5	26111701	2.3.9.6.01	Baterias 13/12 de polo	8.00	UD.	10,791.00	15,539.04	86,328.00
							SUB-TOTAL	1,038,508.00
							ITBIS	186,931.44
							TOTAL GENERAL	1,225,439.44

PRESUPUESTO: UN MILLOM DOSCIENTOS VEINTE Y CINCO MIL CUATROCIENTOS TREINTA Y NUEVE PESOS DOMINICANOS CON 44/100 (RD\$1,225,439.44)

En ese sentido y en base al presupuesto aprobado el Procedimiento de Selección a utilizar para esta compra o contratación es: **Contratación Menor** y para que conste firmo la presente Certificación.

Atentamente,

Licda. Hilda Jeovani Rosado,
Directora Financiera.



G.J

